



ŠTANDARDNÉ DIEROVACIE NÁSTROJE PG 7 AŽ PG 48

Pre oceľ o pevnosti do 370 N / mm²

01001

Prestrihovací nástroj 12,7 mm M12/PG7,kpl



- PG9 až PG48
- Rýchly a ľahký otvor bez vytrhávania
- Vhodné pre hrubšie plechy
- Vhodné pro tlustší plechy



PRODUCT DESCRIPTION

Dierovacie nástroje Standard sú určené pre mäkkú uhlíkovú oceľ o pevnosti 370 N / mm² a umelú hmotu. Pri dierovaní týmto nástrojom docielime rýchlo a ľahko čistý otvor bez vytrhávania. Geometria ostria razníka je vhodná pre väčšie hrúbky plechu a odpad je v tvare medzikružia

Vhodné priemery skrutiek pre rôzne hrúbky plechov (370N/mm²)

**Vhodné
priemery
predvrtania**

2,0 mm skrutka Ø 9,5 mm

otvor Ø 11,0
mm

3,0 mm skrutka Ø 19 mm

otvor Ø 20,5
mm

Nedodržanie týchto hodnôt môže viesť k poškodeniu skrutiek

- Pri ručnom dierovaní (kľúčom) je nutné ťažnú skrutku mazať špeciálnou pastou, ktorá zamedzuje zadieraniu a znižuje opotrebovanie ťažných skrutiek.

- Pre ľahšie otáčanie skrutkou odporúčame, z dôvodov zníženia trenia pod hlavou skrutky, používať skrutky s guľčikovými ložiskami (KL).

- Príslušenstvo (skrutky, vrtáky, ...) - viď samostatná karta

SPECIFICATIONS

Hrúbka materiálu max. 2 mm

Odporúčaný priemer predvrtania 11 mm

Rozmer otvoru (mm)	12,7
Rozmer otvoru metrický	M12
Rozmer otvoru PG	7